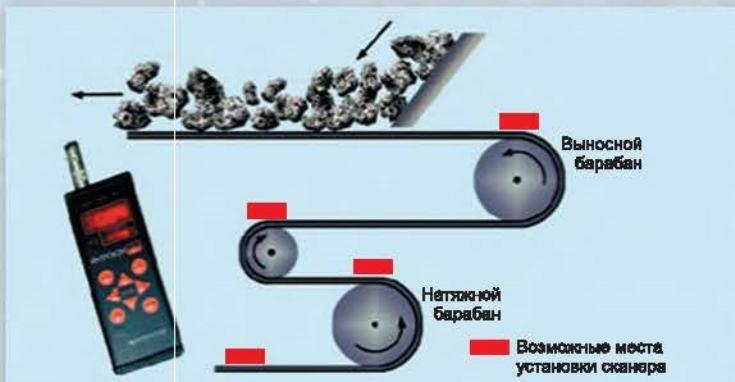


ISO 9001



Дефектоскоп ИНТРОКОН

Дефектоскопия резинотросовых конвейерных лент



ДЕФЕКТОСКОП ИНТРОКОН

Предназначен для неразрушающего контроля (НК) металлотросовой основы резинотросовых конвейерных лент (РТЛ) в процессе их изготовления и эксплуатации. Дефектоскоп обнаруживает обрывы армирующих тросов в процессе **МОНИТОРИНГА РТЛ**

- Регистрирует состояние металлотросов РТЛ по всей длине и ширине, включая стыки
- Обнаруживает обрывы металлотросов и места коррозии
- Измеряет расстояние между концами металлотросов в стыках
- Определяет относительную потерю сечения металлотросов
- Сравнивает текущее состояние ленты с предшествующим (мониторинг динамики повреждений)
- **Используется в шахтах, даже опасных по газу и пыли**

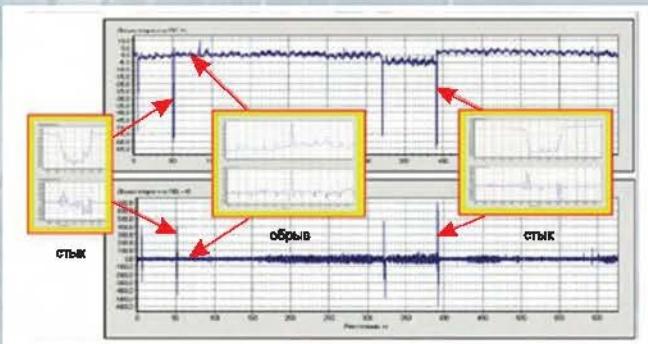
Технические характеристики

Максимальная длина ленты, которая может быть проконтролирована в режиме с запоминанием, м	не менее 5000	
Ширина ленты, мм	от 600	
Порог чувствительности к обрывам металлотросов	один обрыв	
Размеры, мм/масса, кг	Сканер	(1300÷3000)x70x200/8÷35
	Электронный блок	230x85x35/0,7
Питание	Аккумуляторы типа АА	

ИНТРОКОН

допускает два режима работы:

- оперативный, с индикацией на дисплее текущих значений потери сечения и наличия дефектов металлотросов
- режим с запоминанием в электронном блоке и передачей данных в компьютер по окончании контроля, с последующей обработкой и предоставлением отчетов под управлением ПО Wintronic



ПО Wintronic, поставляемое с дефектоскопом, позволяет обрабатывать данные контроля, анализировать изменение состояния ленты во времени и представлять результаты контроля в виде отчета с дефектограммами

ИНТРОКОН поможет обеспечить безопасную и бесперебойную работу РТЛ

Благодаря дефектоскопии, своевременная замена или ремонт резинотросовой ленты позволяет снизить:

- риски эксплуатации потенциально опасных промышленных объектов
- экономические потери от преждевременной замены годной ленты

